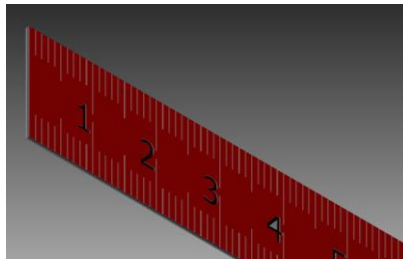
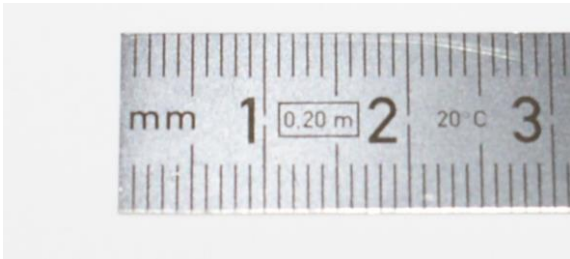
 DR.-GEORG-SCHÄFER SCHULE Handwerk • Technik • Industrie		Thema:		Datum:	18.09.2019
		Fach:		Blatt:	
Klasse:	BV	Name:			

Prüfen und Messen

Bei der Fertigung wird ein Stahlmaßstab zum Anreißen und zur Überprüfung benötigt:

„Kanten“: _____ Nullpunkt: _____ Skale: _____



Achtung, die Zahlen auf dem Stahlmaßstab sind gewöhnungsbedürftig: Wir messen immer in Millimetern [mm], angegeben sind Zentimeter [cm]!

Unterscheide die Längeneinheiten!

	1000	10	10	10	1000	<-
	µm	mm	cm	dm	m	km
->	1/1000	1/10	1/10	1/10	1/1000	

Stellensprung

	µm	mm	cm	dm	m	km
1 µm =	1	1/1000	1/10 000	1/100 000	10 ⁻⁶	10 ⁻⁹
1 mm =	1000	1	1/10	1/100	1/1000	10 ⁻⁶
1 cm =	10 000	10	1	1/10	1/100	1/100 000
1 dm =	100 000	100	10	1	1/10	1/10 000
1 m =	10 ⁶	1000	100	10	1	1/1000
1 km =	10 ⁹	10 ⁶	100 000	10 000	1000	1

Umrechnungstabelle